

© OBRÁBĚCÍ DOPORUČENÍ

	SOUSTRUŽENÍ					FRÉZOVÁNÍ			VRTÁNÍ					PÁSOVÁ PILA				KOTOUČOVÁ PILA				
	α	γ	χ	v	s	α	γ	v	α	γ	ϕ	v	s	α	γ	v	t	α	γ	v	t	
	α	úhel hřbetu	°			α	úhel hřbetu	°	α	úhel hřbetu	°			α	úhel hřbetu	°		α	úhel hřbetu	°		
		γ	úhel čela	°		γ	úhel čela	°	γ	úhel čela	°			γ	úhel čela	°		γ	úhel čela	°		
		χ	úhel řezu	°					ϕ	úhel špičky	°			v	rychlost obrábění	m/min		v	rychlost obrábění	m/min		
		v	rychlost obrábění	m/min		v	rychlost obrábění	m/min	v	rychlost obrábění	m/min			t	rozteč zubů	mm		t	rozteč zubů	mm		
		s	posuv	mm/U					s	posuv	mm/U											
PVC	8-10	0-5	50-60	200-750	0,3-0,5	5-10	0-15	300-1000	5-10	3-5	60-100	30-120	0,1-0,5	30-40	0-5	1200	3	5-10	0-5	3000-4000	3-5	
PP/PE-HD	6-10	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5	10-20	5-15	250-500	5-15	10-20	60-90	50-150	0,1-0,3	20-30	2-5	500	3-8	20-30	6-10	2000	3-8	
ABS	5-15	25-30	15	200-500	0,2-0,5	5-10	0-10	300-500	8-12	10-30	60-90	50-200	0,2-0,3	15-30	0-5	300	2-8	5-10	0-5	1000	2-5	
PMMA	5-10	0-4	15	200-300	0,1-0,2	2-10	2-10	2000	3-8	0-4	60-90	20-60	0,1-0,5	30-40	0-5	1200	3	5-10	0-5	1500-2000	3-5	
PC	5-12	6-8	45-60	200-350	0,1-0,5	5-20	5-15	250-350	8-10	10-20	90	50-100	0,1-0,3	15-30	5-8	300-500	2-8	15-30	5-8	1800-2500	2-8	
PA	6-10	0-5	45-60	200-500	0,1-0,4	10-20	5-15	250-500	5-15	10-25	90	50-150	0,1-0,3	15-30	0-5	300-500	2-8	15-30	0-8	1800-2500	2-8	
POM	6-8	0-5	45-60	300-600	0,1-0,4	5-15	5-15	250-500	5-10	5-30	90	50-200	0,1-0,3	20-30	0-5	500-800	2-5	5-10	0-10	1000-2500	2-5	
PET	5-15	0-15	45-60	200-500	0,1-0,5	5-15	0-15	250-500	5-16	10-30	90-110	50-100	0,1-0,3	15-40	0-8	300	2-8	10-15	0-15	1000-3000	2-5	
PVDF	5-12	5-15	10	150-500	0,1-0,3	5-15	5-15	250-500	10-16	5-20	110-130	150-300	0,1-0,3	20-30	5-8	300-500	2-5	5-10	0-10	1000-2500	2-5	
E-CTFE	6-10	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5	10-20	5-15	250-500	5-15	10-20	60-90	50-150	0,1-0,3	20-30	2-8	500	3-8	20-30	6-10	2000	3-8	
PSU/PPSU	5-10	0-5	45-60	250-400	0,2-0,3	1-15	0-10	250-500	5-15	10-20	60-90	30-90	0,1-0,3	15-30	0-4	500	2-5	15-30	0-15	2000	2-5	
PEI	5-10	0-10	45-60	300-400	0,2-0,3	5-15	0-10	200-400	5-15	10-20	60-90	30-90	0,1-0,4	15-30	0-4	500	2-5	15-25	0-15	2000	2-5	
PPS	5-10	0-5	45-60	200-500	0,1-0,5	5-15	5-10	200-500	5-10	10-30	90	50-200	0,1-0,3	15-30	0-5	500-800	3-5	15-30	0-10	1800-2500	2-5	
PEEK	5-10	3-8	45-60	200-500	0,1-0,4	5-15	5-15	180-450	5-15	10-25	90-120	70-200	0,1-0,3	15-30	0-5	500-800	3-5	15-30	0-10	1800-2500	2-5	
GF mod	6-8	2-8	45-60	150-200	0,1-0,5	15-30	6-10	80-100	6	5-10	90-120	80-100	0,1-0,3	15-30	10-15	200-300	3-5	15-30	10-15	500-1500	3-5	